



www.recamauto.com



693 644 232



648 239 073

FROSTY COOL GAS REFRIGERANTE - FC3073 - FROSTY COOL 170GR R12-R134A (AZUL)

Latiguillo necesario: FC3010

Ref: FC3073

La monodosis de Frosty Cool es una alternativa para los los profesionales que da solución a los sistemas de carga de AA con R134a y R12.

La Tecnología Frosty Cool te ofrece:

- + Rendimiento.
- + Eficacia
- + Protección del Medio Ambiente.

No contiene gases fluorados y por lo tanto está libre de ´ impuestos especiales sobre gases fluorados´

Características:

Gas refrigerante sin HFC´s que se presenta en monodosis de 170 grs.

No contiene elementos fluorados.

Cumple los requisitos actuales de GWP

Compatible con sistemas R12 y R134A

Equivalente: R134A 425 grs; R12A 480 grs. -

Fabricado en Canadá

FROSTY COOL 12a

Gas refrigerante

- + RENDIMIENTO
- + EFICACIA
- + PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE



LIBRE
IMPUESTOS
ESPECIALES
FLUORADOS

para sistemas R134a y R12

FROSTY COOL cumple los acuerdos de:

- **Protocolo de Montreal**
- **Acuerdos de Kyoto**

Reglamento (UE) Nº 517/2014 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 16 de Abril de 2014 sobre los gases fluorados de efecto invernadero y por el que se deroga el Reglamento (CE) nº 842/2006

Extracto:

(3) El informe de la Comisión de 26 de Septiembre de 2011 sobre la aplicación, los efectos y la adecuación del Reglamento (CE) nº 842/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo concluyó que las actuales medidas de contención, si se aplican plenamente, tienen potencial para reducir las emisiones de gases fluorados de efecto invernadero. En consecuencia, estas medidas deben mantenerse y clarificarse sobre la base de la experiencia adquirida en su aplicación.

(4) Dicho informe también llegaba a la conclusión de que se puede hacer más para reducir las emisiones de gases fluorados de efecto invernadero de la Unión, en particular evitando el uso de esos gases cuando existan tecnologías alternativas seguras y eficientes desde el punto de vista energético con impacto nulo o menor sobre el clima. Es rentable una disminución para el 2030 de hasta dos tercios de las emisiones de 2010 porque en numerosos sectores se dispone de alternativas comprobadas."

.../...

- **CUMPLE LOS REGLAMENTOS EUROPEOS SOBRE GASES FLUORADOS**
- **EN FORMATO MONODOSIS Y GRANEL**
- **INCORPORA UNA ÁMPLIA GAMA DE TAPAFUGAS**
- **CON ACCESORIOS DE APLICACIÓN STANDAR**
- **TAMBIÉN DISPONIBLE PARA SISTEMAS CON R22 Y R404**

LA TECNOLOGÍA DE FROSTY COOL NO ES:

- **Perjudicial para el medio ambiente**
- **Incompatible con los sistemas actuales o antiguos de AA**
- **Un compuesto químico que contenga HFC's**
- **Incompatible con la legislación actual sobre gases fluorados**

ESTUDIO COMPARATIVO DE LAS PROPIEDADES CON OTROS REFRIGERANTES

| PROPIEDADES | R12 | R134a | 1234YT | FROSTY COOL |
|---|---------------|-------------------------------|------------------|---------------|
| Años de vida en la atmósfera | 130 | 14 | -1 | -1 |
| GWP (CO ₂ =0,5) | 3650 | 1300 | 4 | 4 |
| ODP (R 12=1,0) Vacío potencial ozono | 1,0 | 0 | 0 | 0 |
| Mejora térmica | 0 | - 8% | -2,7/-6% | del 10 al 29% |
| Compatibilidad con aceites | Mineral | Sintético | Sintético | Todos |
| Alteración de componentes por desgastes | NO | SI | SI | NO |
| Corrosión potencial | SI | SI | SI | NO |
| Toxicidad por temperaturas | Gas Flogéneo | Hid. Fluorhídrico | Fluoruro de Hid. | NO |
| Efectos para la salud en contactos prolongado | NO | Cancer Testicular | N/A | NO |
| Efectos para la salud en exposiciones cortas | NO | Puede causar muerte repentina | N/A | NO |
| Detección de fugas | Halide | Halide | DYE especial | Hidrocarburo |
| Punto de ebullición | -29,4° C | -26,1° C | -29° C | -37,83° C |
| Temp. auto-inflamación | No inflamable | 76,1° C | 405° C | 674,44° C |

Nomenclaturas:

CFCs: Cloro-Fluor-Carbono; R11, R12 = HCFCs; Hidro-cloro-fluor-carbono; R22, R123 = HFCs; Hidro-fluor-carbono; R410a, R134a, R407c = HC; Hidro-carbono.
ODP: significa: Ozone Depletion Potential (Potencial de destrucción del ozono). Por convención se asignó el valor 1 a la capacidad de destruir R11.
GWP: significa Global Warming Potential (Potencial de calentamiento global) de un gas, proporcional a la medida del calentamiento de la tierra por efecto invernadero. Se asigna 1 al calentamiento directo producido por 1 Kg de CO₂, teniendo los CFCs un GWP=5386 y los HCFCs un GWP=1.392. El R134a (GWP=1.300) (HCS Y CO2), el único que refrigerante del mercado mundial con un GWP= GWP más bajo que el R12.

FROSTY COOL

GAS REFRIGERANTE

Sustituto directo para sistemas con gases refrigerantes: R12a / R134a / R1234YF

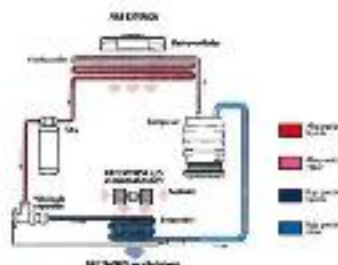
Utilizando **FROSTY COOL** usted colabora a proteger el medio ambiente y cumplir las normativas presentes y futuras sobre gases refrigerantes, reducir el consumo de combustible (ajustando el equipo de A/C este conectado) y prolongar la vida útil de su equipo de A/C.

DESCRIPCIÓN DE UN SISTEMA DE A/C:

Un equipo de refrigeración incluye compresor, condensador, evaporador, electroválvula, filtros deshidratadores, válvula de expansión y serpentines. Todos estos componentes forman un circuito cerrado comunicados por tuberías unidos entre sí por racores. Si un sistema de A/C no enfría es por falta de gas, fugas o por avería mecánica. Verifique que todos estos componentes funcionan correctamente y que no presentan fugas.

ATENCIÓN:

FROSTY COOL NO REPARA CIRCUITOS CON AVERÍAS MECÁNICAS
FROSTY COOL, por su construcción molecular, puede perderse en caso de fugas más lentamente que otros gases refrigerantes.



MODO DE APLICACIÓN

1º VERIFIQUE Y DESCARGUE EL CIRCUITO DE A/C

Recopile el líquido refrigerante original en un recipiente adecuado. En caso de no tener refrigerante verifique si hay fugas en el circuito mediante algún detector fluorescente o similar. En ese caso puede utilizar los **TAPPUGAS FROSTY COOL FC3301 y FC3318**.

2º HACER EL VACÍO AL CIRCUITO

Le aconsejamos para la mejor eficiencia de **FROSTY COOL** y sobre todo en vehículos climatizados o con compresores de geometría variable, **FROSTY COOL** puede mezclarse con cualquier tipo de aceite. Si no es posible hacer el vacío puede utilizarse como dross de refinado hasta un máximo del 50%. **FROSTY COOL** no es corrosivo.

3º CONECTE LAS MANGUERAS DE ALTA (roja) Y BAJA (azul)

Compruebe que las llaves del puente de manómetros estén perfectamente cerradas. Con el motor parado localice la toma de baja presión (color azul, tubo grueso) y la de alta presión (color rojo, tubo fino). Conecte las mangueras siguiendo los colores indicados y utilizando las tomas adecuadas a las tomas (R12, R134a o R1234yf). Si el circuito no tiene gas los manómetros indicarán el valor "0".

4º CONEXIÓN A LA BOTELLA 5,4 kg O MONODOSIS (botiguillo amarillo)

Verifique que contiene gas la botella y enrosque el grifo, sin efectuar demasiada presión sobre la válvula boca macho de conexión. Conecte a manguera central (amarilla) al grifo. Nuevamente asegure que las llaves de los manómetros están perfectamente cerradas y las conexiones son seguras.

5º PROCESO DE CARGA OPERE CON PRECAUCIÓN Y UN POCO DE CALMA

¡NO LLENE DEMASIADO EL SISTEMA! Tenga paciencia y deje funcionar el sistema varios minutos antes de añadir más FROSTY COOL. Si excede los 60 Psi (4,2 bar) del lado de baja presión, puede dañar el compresor. Si llena demasiado el sistema, esto puede afectar la eficacia de refrigeración.

Tras realizar el vacío del sistema y con el motor apagado, ponga la monodosis de **FROSTY COOL** boca abajo y gire la llave del grifo. A continuación abra la llave del manómetro de baja durante unos segundos y verifique que entra gas (movimiento agujas, burbujas en la mirilla del manómetro). Vuelva a abrir ahora por un intervalo de tiempo superior y notará como se produce un burbujeo en la botella. Repita esta operación varias veces. Cuando crea que ha introducido una cantidad mínima (valor de baja superior a 3 bar), cierre la llave del manómetro de baja, arranque el vehículo y ponga en marcha el A/C (ventilador a velocidad media de 2 a 3). Si el compresor arranca y se para cada 45 a 60 segundos, pare el llenado. Controle mediante un termómetro la temperatura de salida del aire (recomendado 6° C) en la parte central de las rejillas del salpicadero. Siga añadiendo gas hasta situar la presión de baja (B) por encima de 2 (valor mínimo debe sobrepasar 2,9 toneladas). El manómetro de alta debe marcar por encima de 10 y por debajo de 18 (para temperaturas ambientales superiores a 35°C puede llegar a marcar más de 15).

6º VERIFICACIÓN DEL SISTEMA

Tras controlar la presión alta y baja y la temperatura, quite la manguera de llenado y los instrumentos de medición y oculte la etiqueta **FROSTY COOL** en un lugar visible cerca de las tomas de carga.

RECUERDE CUANDO CARGUE

- **TOMA DE ALTA (A.P.):** Tubería delgada (se pondrá caliente cuando carguemos el gas).
- **TOMA DE BAJA (B.P.):** Tubería gruesa (se pondrá fría cuando esté funcionando el circuito). La temperatura ambiente influye en los valores de las presiones de alta y baja.

FILTRO

Las funciones del filtro son, esencialmente, de protección del equipo (filtrado, deshumidificación) y de depósito-pulmón para el refrigerante. Le recomendamos la sustitución del filtro tras realizar la reparación del sistema. Los filtros que en su parte superior disponen de manilla nos dan una valiosa información para efectuar un diagnóstico sobre un cierto número de anomalías de funcionamiento del grupo de A/C. Podemos encontrarlas en cuatro situaciones:

VIDRIO TRANSPARENTE Y LIMPIO:

- Equipo correctamente cargado.
- Equipo completamente vacío de refrigerante. El compresor no funciona y no existe enfriamiento del aire por parte del evaporador.
- Equipo excesivamente cargado, con consiguiente conexión/desconexión a intervalos muy breves del electro embrague compresor o desactivación total del compresor por parte del presostato de máxima. La confirmación se obtiene mediante la lectura de las presiones de los manómetros.

VIDRIO CON PRESENCIA DE BURBUJAS/ESPUMA:

- Equipo con carga insuficiente (la expansión se inicia en el interior del filtro).
- Presencia de aire en el refrigerante.

VIDRIO CON MARCAS DE ACEITE:

- Exceso de aceite durante la circulación en el equipo a causa de una cantidad excesiva suministrada o de dificultad de retroceso del mismo al compresor.

VIDRIO OPACO Y SUCIO

- Rotura del grupo filtrante/desecante con pérdida de material, especialmente gisoscópicos.
- Desgaste del compresor.

TABLA TEMPERATURAS NORMALES

| En el interior | En la rejilla de salida |
|----------------|-------------------------|
| 20°C | 8° - 8 °C |
| 25°C | 8° - 10 °C |
| 30°C | 8° - 12 °C |
| 35°C | 9° - 14 °C |

IDENTIFICACIONES DE AVERÍAS EN UN EQUIPO DE AC

B.P.: ALTA (+ 4)

A.P.: NORMAL (sobre 13) o baja (- 10)

- Tubos de aspiración y descarga invertidos en el compresor.
- El embrague eléctrico del compresor patina o no se engancha correctamente.
- Válvula de expansión bloqueada en abierto. Si el compresor es de cilindrada variable, la baja presión sufre pequeñas pero rápidas variaciones.
- Válvula de regulación de la cilindrada del compresor mal regulada o defectuosa.
- Compresor dañado.

B.P.: BAJA (- 2)

A.P.: ALTA (+ 15) o NORMAL (sobre 13)

- Termostato defectuoso.
- Válvula de expansión bloqueada, en posición cerrada u obstruida.
- Filtro saturado con humedad.
- Válvula de regulación de la cilindrada del compresor bloqueada con la máxima cilindrada.
- Obstrucción en la A.P. o en la B.P. entre el filtro y el evaporador.

B.P.: NORMAL (entre 2,2 y 2,7)

A.P.: NORMAL (entre 12 y 15)

- Infiltraciones de aire caliente en el interior del grupo evaporador o del habitáculo.
- Infiltraciones de agua caliente en el interior del calefactor.
- Hielo en la batería del evaporador.

B.P.: ALTA (+ 4) o NORMAL

A.P.: ALTA (+ 15)

- Situación normal a temperatura ambiental muy alta (+43°C).
- Exceso de refrigerante, de un 30 a un 35% de más.
- Recalentamiento del condensador.
- Aire en el interior del equipo de aire acondicionado.
- Válvula de regulación de la cilindrada del compresor en mal estado.
- Obstrucción de la A.P. entre el compresor y la manguera condensador-filtro.

B.P. NORMAL o BAJA (- 2)

A.P. BAJA (- 10)

- Situación normal a temperatura ambiental muy baja (menos de 5°C).
- Cantidad escasa de refrigerante menos de 70 o 75%. Verificar si existen pérdidas.
- Válvula de expansión bloqueada, cerrada u obstruida.
- Obstrucción en la A.P. o en B.P. en el filtro y el evaporador.
- Obstrucción en la A.P. entre el compresor y la manguera condensador-filtro.
- Compresor en mal estado.

B.P. y A.P. casi iguales

- Falta de la correa del compresor, probablemente por desalineación de las poleas.
- El embrague eléctrico del compresor patina o no se engancha correctamente.
- Compresor en mal estado.
- Válvula de regulación de la cilindrada del compresor en mal estado.